



**INFORME DE PRUEBAS
DE PRESIÓN
PRESSURE TEST REPORT**

Fecha Date	Informe nº Report nº	Cliente Customer
17/11/2014	14/281	5153

DESCRIPCIÓN DEL LATIGUILLO / Flexible description

Tipo / Type: **GOLDEN SPIR 4SH-24 10000 mm (manguera) TL-TL 11/2" BSP**

MANGUERA / Hose

Máxima presión trabajo (bar): Maximum working pressure (bar)	300	Mínima presión de rotura (bar): Minimum burst pressure (bar)	1250
Mínimo radio curvatura (mm) Minimum bend radius (mm)	560	Fabricante / Manufacturer:	MANULI HYDRAULICS
		Fecha - Lote fabricación / Batch number:	R2014A17BH-1

CONEXIONES / Fittings

Casquillo 1 / Ferrule 1 M01500-24 Lote / Batch	Conexión 1 / Fitting 1 M40812-24-24 Lote / Batch	Casquillo 2 / Ferrule 2 M01500-24 Lote / Batch	Conexión 2 / Fitting 2 M40812-24-24 Lote / Batch
--	--	--	--

RESULTADOS / Results

Muestras / Samples	Prueba fugas / leak test		Prueba presión / Test pressure			Prueba rotura / burst test	
	Presión (bar) Pressure	Resultado Result	Presión (bar) Pressure	Tiempo Time	Resultado Result	Presión (bar) Pressure	Resultado Result
LAT0004990			600	10	OK		

Temperatura prueba/ Test temperature: **AMBIENTE** Fluido / Fluid: **AGUA**

Diámetro prensado (mm) / Crimping diameter (mm): **56,4** Tolerancia / Tolerance: **+0/-0,4**

Desarrollo de la prueba / Proof report

el proceso seguido en los 2 latiguillos es el siguiente

se conecta el latiguillo al banco de pruebas estático por ambos extremos se sube la presión hasta 600 bar
se mantiene durante 10 min sin fugas
se retira el latiguillo

Realizado: Realized: ANGEL MILLAN	Observaciones / Remarks
Fecha: Date: 17/11/2014	

LA PRUEBA DE PRESIÓN ESTÁTICA SE REALIZA CON BANCO DE PRUEBAS



INFORME DE PRUEBAS DE PRESIÓN
PRESSURE TEST REPORT

Fecha Date 17/11/2014	Informe nº Report nº 14/282	Cliente Customer 5153
-----------------------------	-----------------------------------	-----------------------------

DESCRIPCIÓN DEL LATIGUILLO / Flexible description

Tipo / Type: **TRACTOR/1SC-16 X10000 MM (MANGUERA) TL-TL 1" BSP**

MANGUERA / Hose

Máxima presión trabajo (bar): Maximum working pressure (bar)	88	Mínima presión de rotura (bar): Minimum burst pressure (bar)	350
Mínimo radio curvatura (mm) Minimum bend radius (mm)	300	Fabricante / Manufacturer:	manuli hydraulics
		Fecha - Lote fabricación / Batch number:	R2013A1CC4-2

CONEXIONES / Fittings

Casquillo 1 / Ferrule 1 M00820-16 Lote / Batch	Conexión 1 / Fitting 1 M20513-16-16 Lote / Batch	Casquillo 2 / Ferrule 2 M00820-16 Lote / Batch	Conexión 2 / Fitting 2 M20513-16-16 Lote / Batch
---	---	---	---

RESULTADOS / Results

Muestras / Samples	Prueba fugas / leak test		Prueba presión / Test pressure			Prueba rotura / burst test	
	Presión (bar) Pressure	Resultado Result	Presión (bar) Pressure	Tiempo Time	Resultado Result	Presión (bar) Pressure	Resultado Result
LAT0004991			88	5'	ok		

Temperatura prueba/ Test temperature: AMBIENTE	Fluido / Fluid: AGUA
Diámetro prensado (mm) / Crimping diameter (mm): 39,2	Tolerancia / Tolerance: +0/-0,4

Desarrollo de la prueba / Proof report

el proceso seguido en los 4 latiguillos es el siguiente

se conecta el latiguillo al banco de pruebas estático por ambos extremos
se sube la presión hasta 176 bar
se mantiene durante 5 min sin fugas
se retira el latiguillo

Realizado: ANGEL MILLAN Realized:	Observaciones / Remarks
Fecha: Date: 17/11/2014	

LA PRUEBA DE PRESIÓN ESTÁTICA SE REALIZA CON BANCO DE PRUEBAS



**INFORME DE PRUEBAS
DE PRESIÓN**
PRESSURE TEST REPORT

Fecha
Date
17/11/2014

Informe nº
Report nº
14/283

Cliente
Customer
5153

DESCRIPCIÓN DEL LATIGUILLO / Flexible description

Tipo / Type: **TRACTOR/1SC-06 X10000 MM (MANGUERA) TL-TL 3/8" BSP**

MANGUERA / Hose

Máxima presión trabajo (bar): **180** Mínima presión de rotura (bar): **850**
Maximum working pressure (bar) Minimum burst pressure (bar)

Mínimo radio curvatura (mm) **60** Fabricante / Manufacturer: **manuli hydraulics**
Minimum bend radius (mm) Fecha - Lote fabricación / Batch number: **R2013A1CC4-2**

CONEXIONES / Fittings

Casquillo 1 / Ferrule 1 M00820-06 Lote / Batch	Conexión 1 / Fitting 1 M20513-06-06 Lote / Batch	Casquillo 2 / Ferrule 2 M00820-06 Lote / Batch	Conexión 2 / Fitting 2 M20513-06-06 Lote / Batch
---	---	---	---

RESULTADOS / Results

Muestras / Samples	Prueba fugas / leak test		Prueba presión / Test pressure			Prueba rotura / burst test	
	Presión (bar) Pressure	Resultado Result	Presión (bar) Pressure	Tiempo Time	Resultado Result	Presión (bar) Pressure	Resultado Result
LAT0004992			250	5'	ok		

Temperatura prueba/ Test temperature: **AMBIENTE** Fluido / Fluid: **AGUA**

Diámetro prensado (mm) / Crimping diameter (mm): **20,6** Tolerancia / Tolerance: **+0/-0,4**

Desarrollo de la prueba / Proof report

el proceso seguido en los 2 latiguillos es el siguiente

se conecta el latiguillo al banco de pruebas estático por ambos extremos
se sube la presión hasta 250 bar
se mantiene durante 5 min sin fugas
se retira el latiguillo

Realizado: Realized: ANGEL MILLAN	Observaciones / Remarks
Fecha: Date: 19/11/2014	

LA PRUEBA DE PRESIÓN ESTÁTICA SE REALIZA CON BANCO DE PRUEBAS

Customer: FIRST INTEGRATED SOLUTIONS LIMITED
Project / Hull:

Equipment Designation: AUXILIARY WINCHES (TUGGER)

	Designation	Drawing number	Serial Ner
1	MAX-E/H/5T COILER	20031332	3828/14
2	TU-H/250/125 TRACTION	20360804	3827/14
3	DIESEL HPU	20270175	3831/14

CHECKINGS		1	2	3	4
Sensitive elements protection	*	OK	OK	OK	N/A
Hydraulic connections protection	*	OK	OK	OK	N/A
Greasing	*	YES	YES	YES	N/A
Non lubricated elements notification	*	N/A	N/A	N/A	N/A
Paint status	*	OK	OK	OK	N/A
Stickers	*	OK	OK	OK	N/A
Inductive switches		N/A	N/A	N/A	N/A
Elevation / transport elements		OK	OK	OK	N/A
Photos	*	OK	OK	OK	N/A
Test report	*	OK	OK	OK	N/A
Wire/rope fixation		N/A	N/A	N/A	N/A
Certificates		DNV	DNV	DNV	N/A
Delivered quantity		1	1	1	N/A

Remarks

* Mandatory

Quality Control



Quality Manager

